Produktdatenblatt

EMH 150 W/SE/70

EMH (Classic Line) | Preiswerte Kurzbogen-Metallhalogenidlampen

Anwendungsgebiete

- Clubs
- Einzelhandelsgeschäfte
- Kleine Bühnen

Produktvorteile

- Effektives und hochqualitatives Licht zu einem attraktiven Preis
- Ökonomische Variante der beliebtesten Metallhalogenidlampen
- Leistungsstark und langlebig
- Hohe Qualität, für die der Namen OSRAM gemeinhin bekannt ist
- Exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis
- In verschiedenen Wattagen und Farbtemperaturen
- In einseitig und in zweiseitig gesockelter Bauform

© 2016, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten

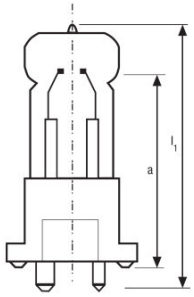
Elektrische Daten

Nennleistung	150,00 W
Nennspannung	95,0 V
Brennspannung	90 V
Nennstrom	1,6 A

Photometrische Daten

Farbtemperatur	7000 K
Farbwiedergabeindex Ra	› 70

Abmessungen & Gewicht



Durchmesser	13,0 mm
Länge mit Sockel jedoch ohne Sockelstift	46,00 mm
Länge	46,0 mm

Lebensdauer

Lebensdauer	500 h

Zusätzliche Produktdaten

Sockel (Normbezeichnung)	GY9.5
Lampenreferenztyp	HTI 150 W

Einsatzmöglichkeiten

Brennstellung	Beliebig [1]

[1] Lichtbogen horizontal

Zertifikate & Standards

© 2016, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

EEI – Energieeffizienzklasse	B

© 2016, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Sicherheitshinweise

Wegen ihrer hohen Leuchtdichte, der abgegebenen UV-Strahlung und des hohen Lampeninnendruckes im Betrieb dürfen EMH-Lampen nur in geschlossenen und eigens dafür konstruierten Gehäusen betrieben werden. Entsprechende Filter müssen sicherstellen, dass UV-Strahlung auf ein zulässiges Maß reduziert wird. Im Falle des Platzens einer Lampe wird Quecksilber freigesetzt. Es sind besondere Sicherheitsregeln zu beachten. Nähere Hinweise hierzu erhalten Sie auf Anfrage oder entnehmen Sie bitte dem Beipackzettel bzw. der Bedienungsanleitung.

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4008321345004	EMH 150 W/SE/70	Faltschachtel 1	94 mm x 33 mm x 64 mm	0.20 dm^3	38.33 g
4008321345011	EMH 150 W/SE/70	Versandschachtel 10	181 mm x 155 mm x 160 mm	4.49 dm^3	562.33 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

Weitere technische Informationen zu EMH-Lampen sowie Hinweise für Hersteller von Betriebsgeräten können direkt von OSRAM angefordert werden.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

© 2016, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.