



# Maxos fusion

## LL500Z MB-SW2 L5000 WH

LL500Z | Maxos fusion Acc. – Weiß

Maxos fusion ist ein anpassbares LED-Lichtbandsystem, das eine hervorragende Lichtqualität bietet, während die Energiekosten im Vergleich zu Leuchtstofflampen mehr als halbiert werden. Für Anwendungen im Einzelhandel können die Flächenleuchte StoreSet, Lichtträger und unterschiedliche Strahler in das Tragschienensystem integriert werden. Durch diese Flexibilität kann die Beleuchtung an jede Situation angepasst werden. Für Anwendungen in der Industrie liegt der Schwerpunkt auf der Reduzierung von Installations- und Wartungskosten durch Verwendung von weniger Lichtträgern. Mit der integrierten Stromschiene mit bis zu 13 Leitern entsteht die Möglichkeit, die Leuchten je nach Bedarf zu positionieren und andere Services/Hardware von Drittanbietern zu integrieren. Damit können spätere Layoutänderungen jeder Zeit berücksichtigt werden.

### Produkt Daten

|                                 |                            |                                                |                        |
|---------------------------------|----------------------------|------------------------------------------------|------------------------|
| <b>Allgemeine Eigenschaften</b> |                            | <b>Abmessungen (Höhe x Breite x Tiefe)</b>     |                        |
| Zubehörfarbe                    | Weiß                       | 40 x 120 x 180 mm                              |                        |
| Produktfamiliencode             | LL500Z [Maxos fusion Acc.] | <b>Material</b>                                |                        |
| Stufe                           | Best                       | Stahl                                          |                        |
| <b>Elektrische Kenndaten</b>    |                            | <b>Zulassungen und Anwendungseigenschaften</b> |                        |
| Eingangsspannung                | - V                        | Schlagschutz (IK)                              | IK00 [Kein Schutz]     |
| Netzfrequenz                    | - Hz                       | IEC-Schutzklasse                               | -                      |
| Eingangsfrequenz                | - Hz                       | <b>Produktdaten</b>                            |                        |
| <b>Mechanische Kenndaten</b>    |                            | Full EOC                                       | 871869637457399        |
| Gesamte Länge                   | 180 mm                     | Bestell-Produktname                            | LL500Z MB-SW2 L5000 WH |
| Gesamte Breite                  | 120 mm                     | Bestellcode                                    | 37457399               |
| Gesamte Höhe                    | 40 mm                      | Anzahl pro Verpackung                          | 1                      |
|                                 |                            | SAP-Zähler - Pakete pro Außenkarton            | 20                     |
|                                 |                            | Materialnummer (12NC)                          | 910925864230           |

|                                |                        |
|--------------------------------|------------------------|
| Gesamtbezeichnung des Produkts | LL500Z MB-SW2 L5000 WH |
| EAN Umverpackung               | 8718696383483          |

IK 00

### Abmessungsskizzen

